

NOTICE DE MONTAGE GRILLE D'ETOILEMENT 150 - 35

UTILISATION :

Cette grille est constituée de 4 blocs qui se placent dans les socles de coffrets HN 62-S-15, HN 62-S-20 et HN 62-S-22 et permet d'effectuer jusqu'à 3 branchements à partir d'un seul raccordement sur le réseau.

Les bornes de raccordement sont utilisables 4 fois.

La mise en oeuvre peut se faire sous tension hors charge en respectant les consignes TST (CET / BT).

Un taraudage M12, protégé par un capot, permet le raccordement d'une prise de réalimentation normalisée.

CAPACITE DES BORNES DE RACCORDEMENT

.Borne " ARRIVEE "

Elle est à dénudage et peut recevoir des conducteurs de section comprise entre 50² et 150² (ronds ou sectoraux) alu ou cuivre NFC 33-210 et NFC 32-321.

Remarque : Les câbles sectoraux peuvent être introduits sans être orientés.

.Bornes " DEPART "

Elles sont à perforation d'isolant et peuvent recevoir les conducteurs suivants :

Conducteurs aluminium à âme massive : 16 M à 35 M NFC33-210.

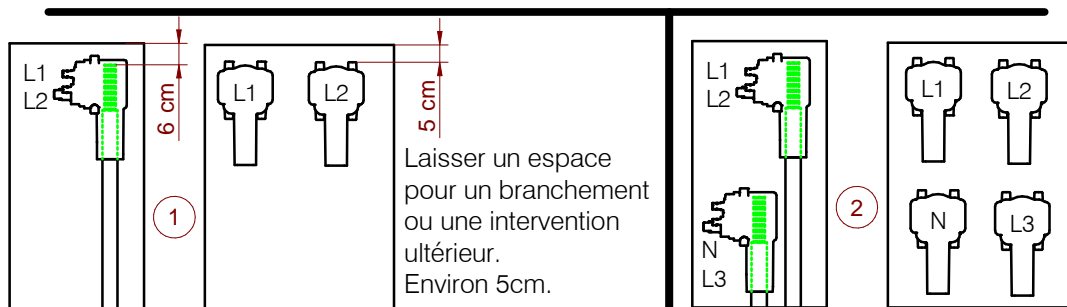
Conducteurs aluminium ou cuivre à âme câblée rigide 10² à 25² NFC 32-321 et NFC 33-209.

MISE EN OEUVRE DE LA CONNEXION

Les 4 blocs nécessaires au raccordement sur le réseau doivent être placés de la façon suivante :

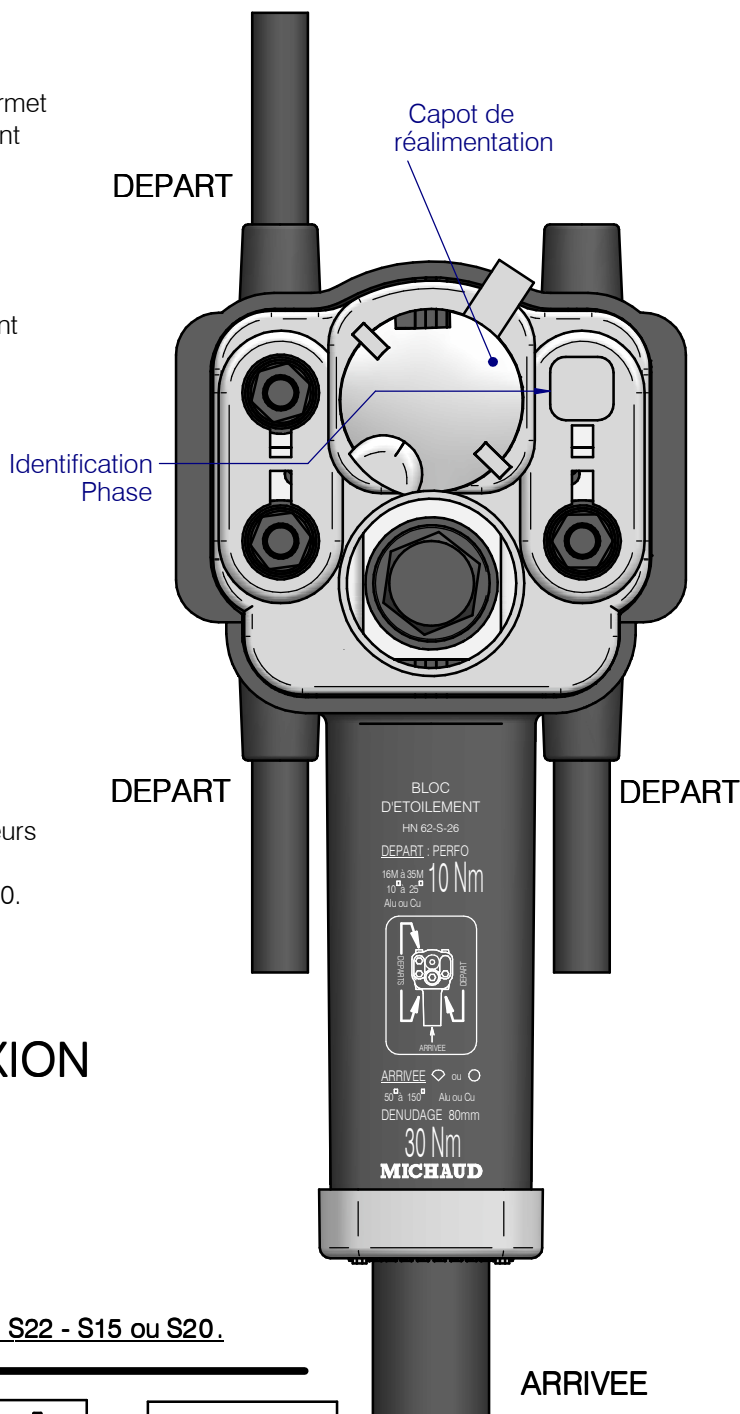
NOTA Les têtes de câble sont préparées comme à l'usage. les positionner le plus bas possible.

IMPLANTATION DANS UN SOCLE S22 - S15 ou S20.




Câbler les phases 1 et 2 et les pousser au fond du coffret.

Câbler le neutre et la phase 3.



! Faire attention à bien mettre les produits repérés N, L1, L2 et L3 sur les conducteurs correspondants. (Voir repères sur conducteurs)

. Borne " ARRIVEE " à dénudage

- Dénuder le conducteur à raccorder sur une longueur de 80mm (fig. 1).
- Bien que le broissage sous graisse ne soit pas nécessaire, l'effectuer si l'âme semble en mauvais état.
- Enfoncer le conducteur dans le tuteur jusqu'en butée (1).
Son extrémité doit être visible à travers le trou de visualisation.
- Il est également possible pour bien visualiser l'extrémité du conducteur, d'ouvrir le capot de réalimentation.
- Serrer la vis de serrage avec une clé 6 pans de 17  jusqu'à rupture de la tête fusible (2). Pour cela, maintenir le tuteur d'une main et serrer de l'autre, en tenant bien enfoncé la clé sur la tête de vis.
- Dans le cas du remontage du conducteur, (**Réutilisation 4 fois maxi**), serrer la vis avec une clé 6 pans de 17 au couple de 30Nm.
- Repérer les pôles à l'aide des étiquettes fournies (fig. 2).

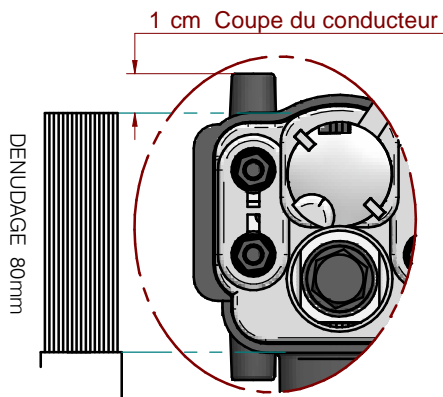


fig. 1

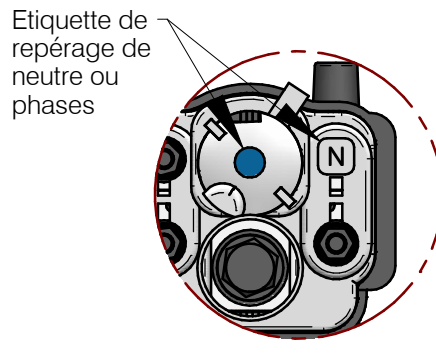
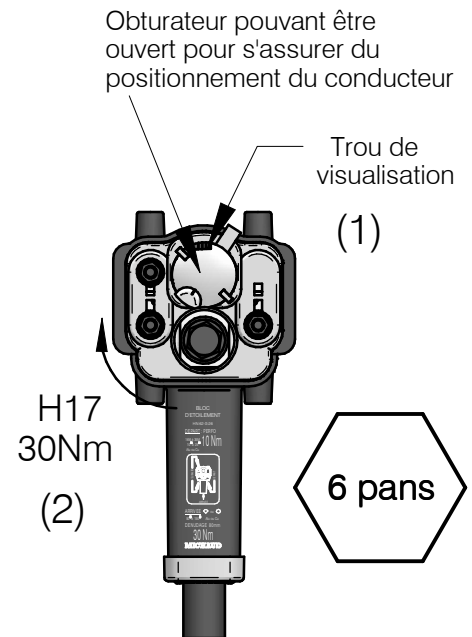



fig. 2



. Bornes " DEPART " à perforation d'isolant

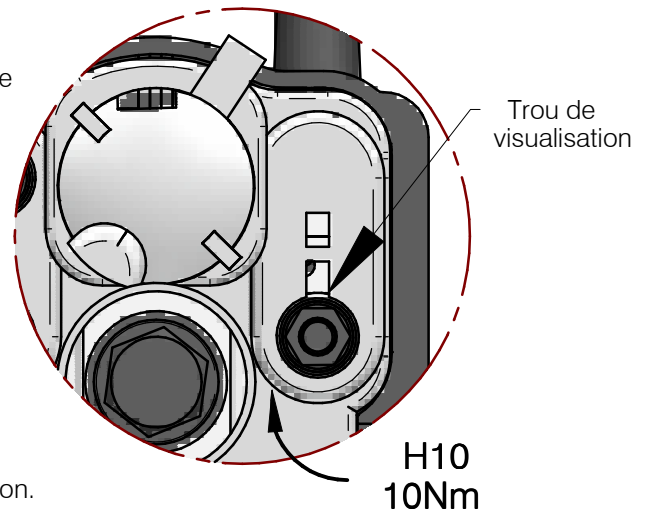
- Enfoncer le conducteur dans l'une des 3 bornes de départ jusqu'en butée. Son extrémité doit être visible à travers le trou de visualisation.
- Serrer avec une clé 6 pans de 10 jusqu'à rupture de la tête fusible.
- Dans le cas du raccordement du conducteur, la déconnexion peut se faire sous tension mais hors charge.
- Dans le cas d'un nouveau raccordement du conducteur (**Réutilisation 4 fois maxi**), serrer la vis avec une clé 6 pans de 10Nm , après avoir recoupé l'extrémité du conducteur.

Nota : Afin de pouvoir vérifier l'absence de tension (VAT), aucun conducteur ne doit passer devant le capot de réalimentation

VAT : Pour effectuer une vérification d'absence de tension (VAT), ouvrir le capot de réalimentation.

.Dépose du produit

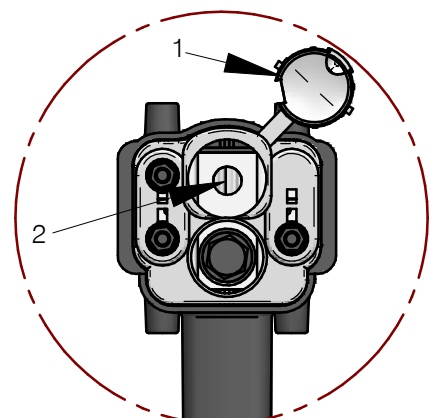
- Respecter les consignes TST (CET/BT) si le travail doit se faire sous tension.
- Dévisser les vis des bornes de raccordement et ôter les conducteurs.



RACCORDEMENT D'UNE PRISE DE REALIMENTATION

Utiliser l'accessoire de réalimentation préconisé pour le coffret contenant la connectique.

- Sur chaque bloc, un taraudage M12 permet le raccordement d'une prise de réalimentation normalisée.
- Pour avoir accès à ce taraudage, ouvrir le capot de réalimentation (1) et visser la prise de réalimentation comme à l'usage (2).



ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE

Avant élimination du produit, se renseigner auprès du distributeur d'énergie pour la conduite à tenir.