

# Raychem

## SMOE-50266JRRB-10-35

QTY 1 PC

67 90 114

REF.: SMOE-50266

Menge 1 ST

598072-000 AMP 9-1194728-8



3660997252867

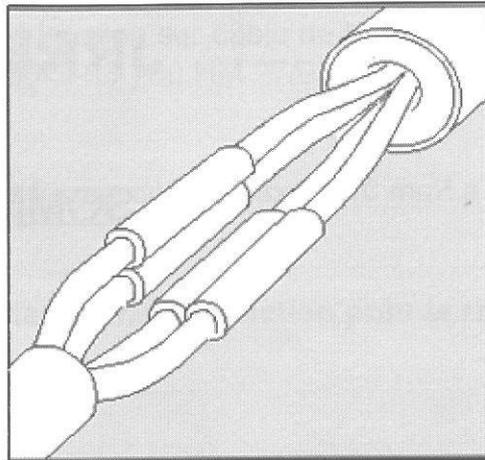
Made in GERMANY

TABLE OF KITCONTENT

GARNITUREN INHALTSLISTE

---

1	X	ESD-0083-FR-10/07	INSTALLATION INSTRUCTION
1	X	EXRM-0301	STEEL FABRIC HOSE
1	X	EPPA-206-2-750	BLACK FILER TAPE
2	X	EXRM-0302-250	STAINLESS STEEL COLLAR
1	X	WCSM-56/16-600/S	INSULATING TUBE BLACK
4	X	WCSM-24/6-150/S	INSULATING TUBE BLACK



**Notice de montage  
ESD-0083-FR-10/07**

**Jonction Rétractable pour  
Réparation pour câble de  
Branchement Basse Tension**

**JRRB 10-35**

pour câble Basse Tension à  
isolation synthétique de type  
NF C 33-210 (HN 33-S-33) ou  
HM 27/03/139 ou  
NF C 32-321 ( U1000R2V )

Tension : 0.6/1 kV ( 1,2 kV )

Numéro d'article

**E.D.F. : 67 90 114**

Sections : 10 à 35 ( 50 ) mm<sup>2</sup>

RéférenceTyco :

**SMOE - 50266**

***Raychem***

## Domaine d'application

Cette trousse permet la réalisation d'une jonction sur câble de branchement à isolation synthétique de type NF C 33-210 ( HN 33-S-33 ) ou HM 27/03/139 ou NF C 32-321 ( U1000R2V )

Cette trousse est utilisable pour toutes les sections de 3x10+10 mm<sup>2</sup> à 3x35+35 mm<sup>2</sup> ( 3x50+50 mm<sup>2</sup> géométriquement )

Cette trousse ne comprend pas les manchons de jonction pour le raccordement électrique des conducteurs

Désignation EDF	N° d'article	RéférenceTyco
JRRB 10-35	67 90 114	SMOE-50266 Code : 025286

## Composition de la trousse

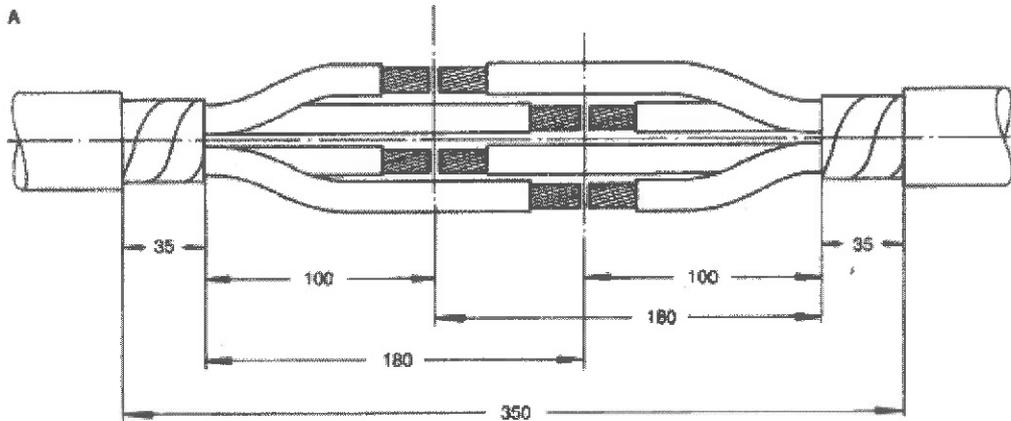
Désignations	Quantités	Références Tyco
Fourreaux pour isolation des connecteurs	4	XCSM-23/6-150/S
Ruban de mastic de bourrage	1	EPPA-206-2-750
Tresse tubulaire acier galvanisé	1	EXRM-0301
Colliers amagnétiques	2	EXRM-0302-250
Fourreau de protection extérieure	1	WCSM-51/16-600/S
Notice de montage	1	ESD-0083-FR-10/07

# PREPARATION DES CABLES

Glisser en attente sur l'un des côtés :

- la tresse tubulaire en acier
- le fourreau de protection extérieure

## A - Cas des câbles NF C 33-210 (HN 33 S 33)



Enlever la gaine extérieure sur une longueur de **215 mm**

Abraser la gaine de chaque côté sur **150 mm**

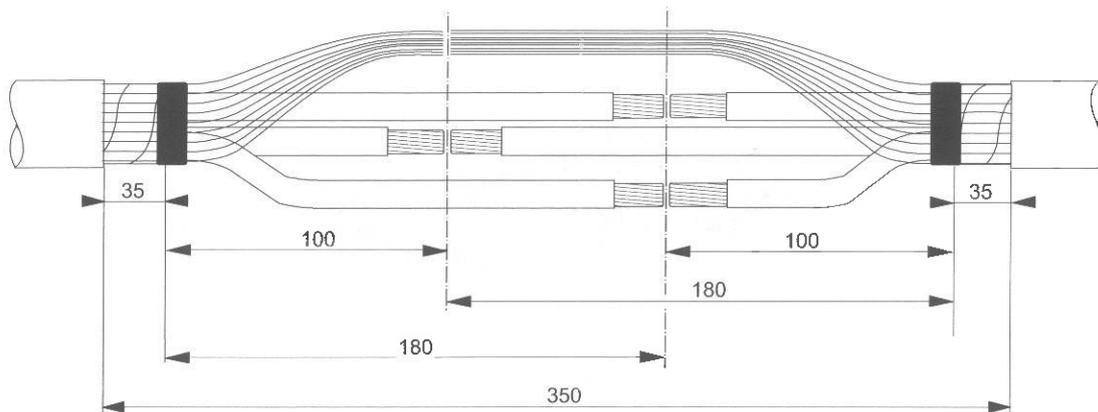
Dérouler les feuillets et les couper à **35 mm de la coupe de la gaine extérieure**

Mettre à longueur les conducteurs 2 à 2 comme indiqué sur le schéma

Essayer les conducteurs et dénuder leur extrémité en fonction des manchons à sertir utilisés

## PREPARATION DES CABLES ( suite )

### B - Cas des câbles HM 27/03/139



Enlever la gaine extérieure sur une longueur de **215 mm**

Abraser la gaine de chaque côté sur **150 mm**

Fretter les brins du neutre avec du ruban adhésif (non fourni) à 35 mm de l'arrêt de gaine

Enlever les bourrages éventuels pour libérer les conducteurs de phases

Rassembler les brins du neutre en un toron pour obtenir un conducteur de forme cylindrique à l'opposé de la phase 2

Mettre à longueur les conducteurs 2 à 2 comme indiqué sur le schéma

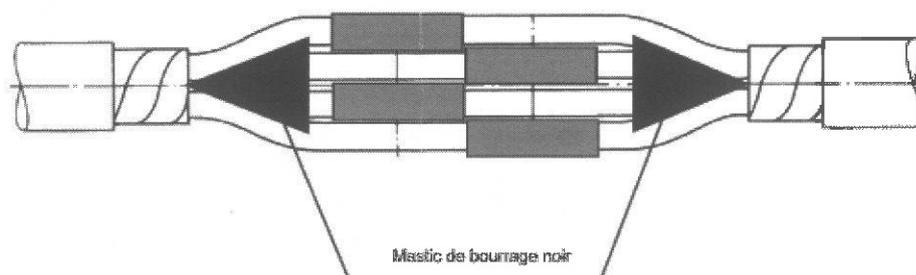
Essuyer les conducteurs et dénuder leur extrémité (pour les conducteurs de phases) en fonction des manchons à sertir utilisés

## REALISATION DE LA JONCTION

**Glisser en attente les petits fourreaux sur les conducteurs les plus longs**

Sertir les manchons

Centrer et rétreindre les petits fourreaux sur les manchons à l'aide d'un chalumeau à gaz propane. Nous vous recommandons l'emploi de notre kit chalumeau référence 027 140



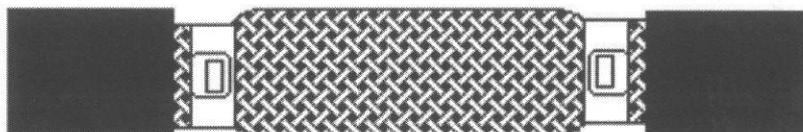
Couper la bande de mastic de bourrage noir en deux parties

Former un cône avec chaque bande

Positionner ces cônes entre les conducteurs au raz de la coupure de l'arrêt de l'armure

Resserrer les conducteurs et effectuer une mise au rond

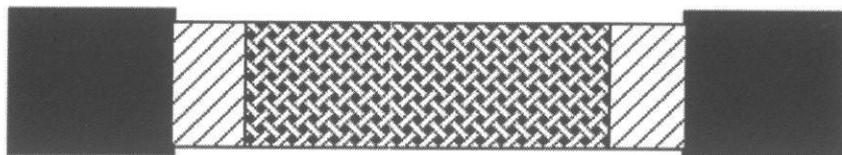
Mettre en place la tresse tubulaire



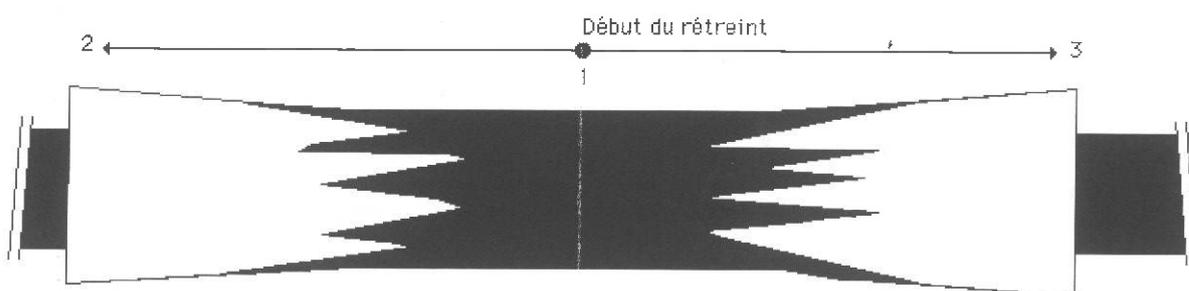
Aligner la tresse tubulaire à une extrémité sur le feuillard acier (ou sur les fils cuivre entre l'arrêt de gaine et le ruban adhésif) et serrer avec un collier de frettage

Tendre la tresse tubulaire au maximum, serrer un collier sur l'autre feuillard (ou sur les fils cuivre entre l'arrêt de gaine et le ruban adhésif à l'autre extrémité du montage) tout en conservant la tresse tendue. Couper l'excédent éventuel de la tresse

## REALISATION DE LA JONCTION ( suite )



Enrubanner du ruban adhésif ( non fourni ) sur chaque extrémité de la tresse tubulaire ainsi que sur les deux colliers : s'assurer que rien ne pointe vers l'extérieur afin de pas blesser le fourreau lors de son rétreint



Centrer le fourreau et le rétreindre en commençant par le milieu. Le rétreint est correct lorsque l'adhésif flue à chaque extrémité

Laisser refroidir avant d'appliquer toute contrainte mécanique

**Raychem essaie continuellement d'améliorer sa qualité dans tous les domaines.**  
Si vous avez des remarques sur les notices de montage, veuillez nous contacter.

Raychem est une marque déposée de Tyco Electronics

**Traiter les déchets selon les règles  
locales en vigueur.**



# **Raychem**

---

**Tyco Electronics SIMEL SAS**  
**Energy Division**  
Route de Saulon  
F-21220 Gevrey Chambertin  
Téléphone 03 80 58 32 00  
Télécopieur 03 80 34 10 15